



Chipsmall Limited consists of a professional team with an average of over 10 year of expertise in the distribution of electronic components. Based in Hongkong, we have already established firm and mutual-benefit business relationships with customers from,Europe,America and south Asia,supplying obsolete and hard-to-find components to meet their specific needs.

With the principle of “Quality Parts,Customers Priority,Honest Operation,and Considerate Service”,our business mainly focus on the distribution of electronic components. Line cards we deal with include Microchip,ALPS,ROHM,Xilinx,Pulse,ON,Everlight and Freescale. Main products comprise IC,Modules,Potentiometer,IC Socket,Relay,Connector.Our parts cover such applications as commercial,industrial, and automotives areas.

We are looking forward to setting up business relationship with you and hope to provide you with the best service and solution. Let us make a better world for our industry!



Contact us

Tel: +86-755-8981 8866 Fax: +86-755-8427 6832

Email & Skype: info@chipsmall.com Web: www.chipsmall.com

Address: A1208, Overseas Decoration Building, #122 Zhenhua RD., Futian, Shenzhen, China



DIES, TERMINYL, TE REC-Li60
TE REC-Li60 用ターミナルダイス
TOOL P/N: 2155587-1, 2155588-1, and 2155589-1

- ・作業を行う前に、本取扱説明書を必ずお読み下さい。
Please be sure to read this operation manual before working.
- ・障害を避ける為に、ダイスの交換作業時、取り付け取り外し作業時および調整作業時には、必ず電池を TE REC-Li60 本体から外して下さい。
In order to avoid an obstacle, when you perform clearing work of a dies, when doing attachment and removal work of a dies, and when doing the adjustment work of a dies, please be sure to remove a battery from TE REC-Li60.
- ・作業時は保護メガネを使用して下さい。
Please use an eye shield, when you work.

1. ダイスの種類

ダイス部品番号	識別色	電線サイズ
2155587-1	赤	AWG 8
2155588-1	青	AWG 6
2155589-1	黄	AWG 4

2. 構成

このダイスは TE REC-Li60(別売り)に取り付けて使用します。

注意: 本取説の写真、図は 2155587-1(識別色 赤)をモデルに使用して解説しています。

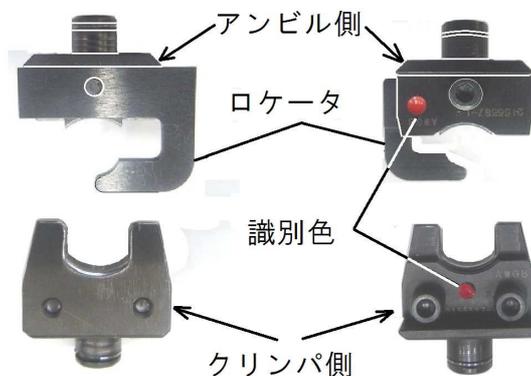
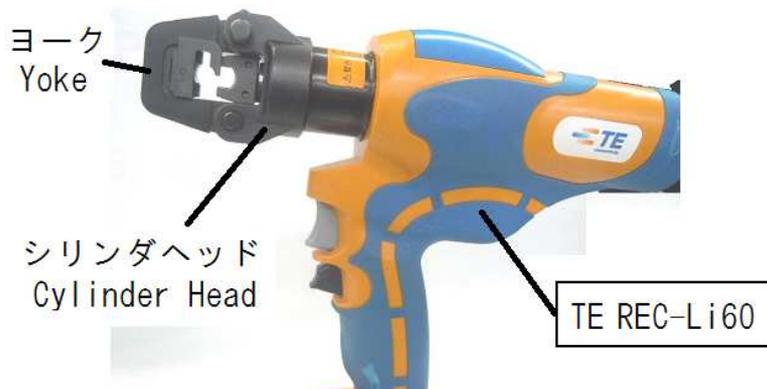


Fig.1

3. ダイスの取り付け

注意; 端子、電線の無い状態での圧着(空圧着)は行わないで下さい。

注意; ダイスの取り付けが不十分だとダイスや本体の破損の原因になります。

ダイスはアンビル側・クリンパ側共に、ダイスとダイスの取り付け座面に隙間がない様に最後まで押し込んでご使用下さい。ダイスを取り付け座面に押し付けた後に、ダイスが動き、取り付け座面と0.2~0.3mm程度の間隙が出来ることがありますが問題はありません。必ずダイスを取り付け座面に押し付けたことを確認してください。(Fig. 2-1)

注意; ダイスの取り付けが不十分だとダイスや本体の破損の原因になります。

ダイスが斜めに取り付けしていないことを確認してください。(Fig. 2-1)

注意; TE REC-Li60 本体の取扱説明書 409-78005 もお読み下さい。

3-1. ダイスの取り付け位置・方向

スライドピンを引き出し、ヨークを開きます。シリンダヘッドにダイスのクリンパ側を取り付けます。ヨークにダイスのアンビル側を取り付けます。(Fig.1, Fig. 2) ダイスの識別色が同じ側になるようにして下さい。(Fig. 2) ヨークを閉じ、スライドピンを奥まで差込みます。

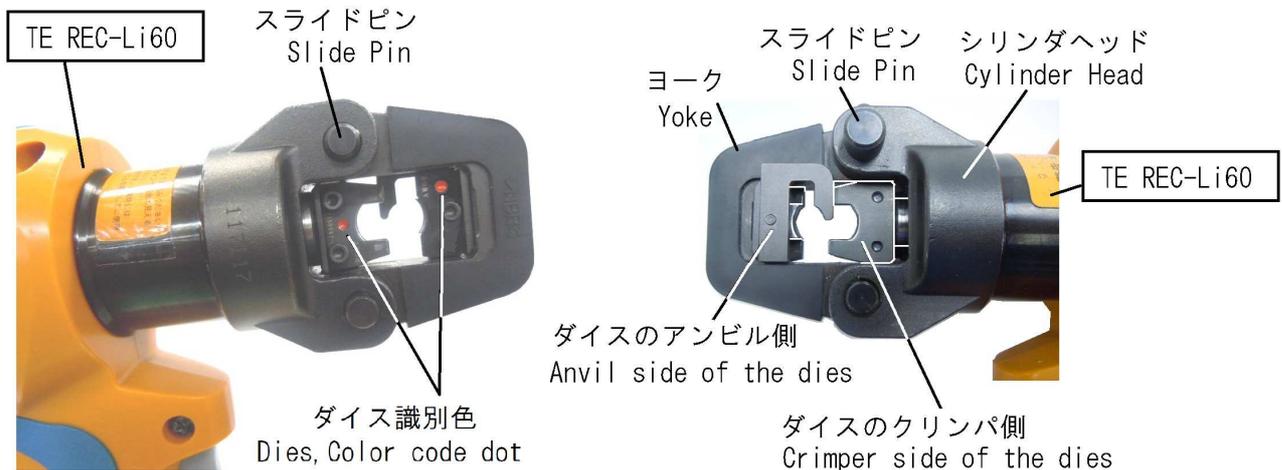


Fig.2

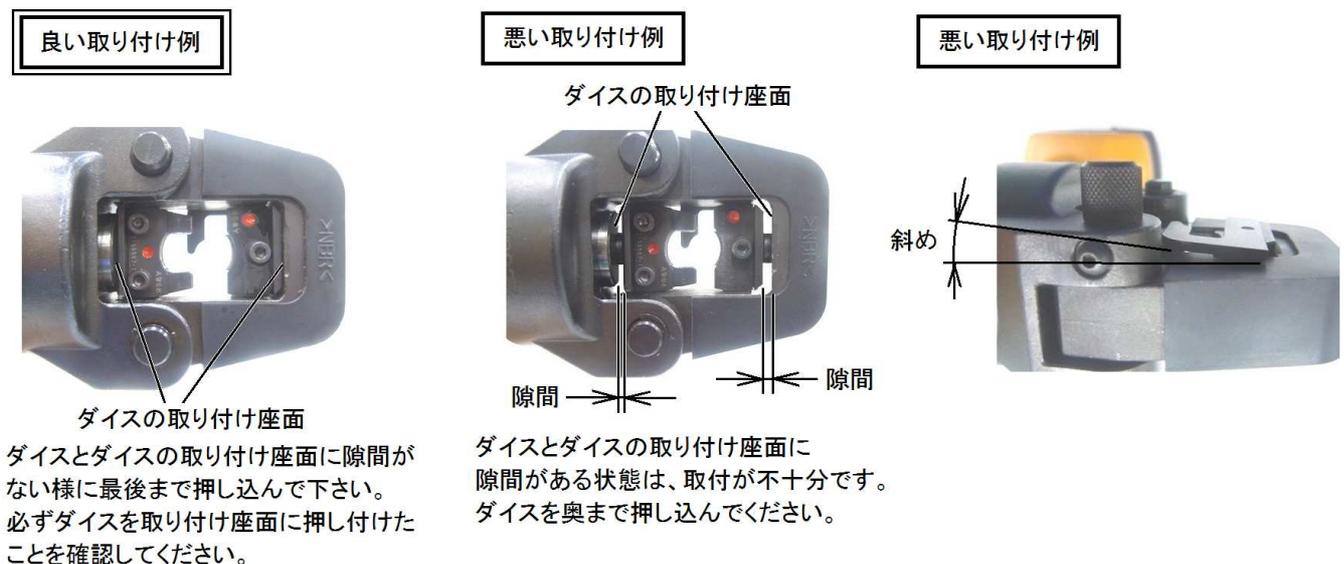


Fig.2-1

3-2・ クリンパ側ダイスの取り付け・取り外し

シリンダヘッドを出した状態で、クリンパ側のダイスをシリンダヘッドに取り付けることができます。スライドピンを引き出し、ヨークを開きます。電池を本体に取り付けます。周囲に充分注意しながら、シリンダヘッドを出します。(Fig. 2-2) シリンダヘッドを出したら電池を本体から外します。ダイスをシリンダヘッドに取り付けます。(Fig. 2-3) ダイ스에傾きがないことを確認して、シリンダヘッドを引っ込んだ状態に戻します。

シリンダヘッドを出した状態で、クリンパ側のダイスをシリンダヘッドから取り外すことができます。スライドピンを引き出し、ヨークを開きます。電池を本体に取り付けます。周囲に充分注意しながら、シリンダヘッドを出します。(Fig. 2-4) シリンダヘッドを出したら電池を本体から外します。ダイスをシリンダヘッドから取り外します。

注意； ダイスの取り付けが不十分だとダイスや本体の破損の原因になります。ダイスは傾きがない様に、真っ直ぐに取り付けてください。(Fig. 2-5)

注意； シリンダヘッドを出したら必ず電池を本体から外してください。



Fig. 2-2



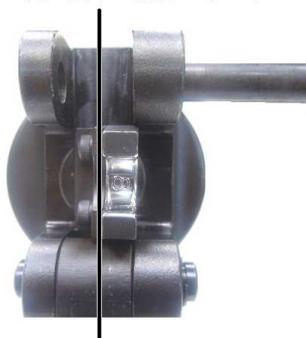
Fig. 2-3



Fig. 2-4

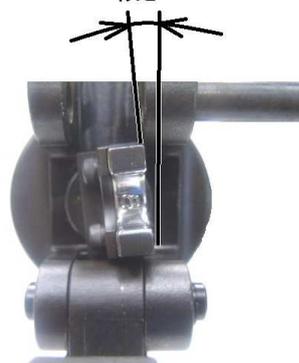
良い取り付け例

真っ直ぐで傾きがない事



悪い取り付け例

傾き



悪い取り付け例

傾き

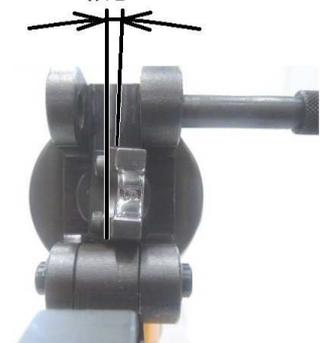


Fig. 2-5

4. 端子のセット位置

端子の方向に注意して、端子のスリーブ先端部分をロケータに軽く押し当てます。 Fig.3
TE REC-Li60 本体を動作させ、端子を変形しない程度に軽く押さえて固定します。 Fig.4



Fig.3



Fig.4

端子に適正に被覆を剥いた電線を挿入します。 Fig.5
端子の向き及び位置が正しいか注意してください。
TE REC-Li60 本体を作動させて圧着を完了します。



Fig.5

5. 保守と保管

汚れは柔らかく清潔な、毛羽立たない布またはブラシで除去してください。
ダイスに磨耗、ひび、欠け、くぼみが見られる場合は、その部品の交換が必要な場合があります。
使用しない場合は清潔な乾いた場所で保管してください。